

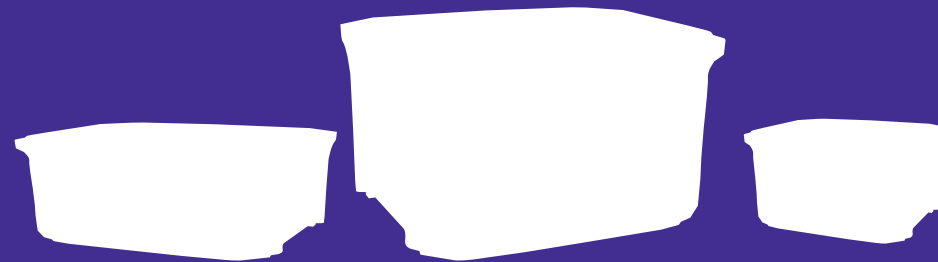
## DATENBLATT

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| <b>Artikel:</b>     | <b>Hygiene-Palettenbox BID04</b> |
| <b>Bezeichnung:</b> | Muschelbox                       |
| <b>Art.-Nr.:</b>    | 1513                             |
| <b>Maße außen:</b>  | 1200 x 1000 x 500 mm             |
| <b>Maße innen:</b>  | 1120 x 920 x 355 mm              |
| <b>Material:</b>    | PE-Schale mit PUR-Kern           |
| <b>Inhalt:</b>      | 360 Liter                        |
| <b>Gewicht:</b>     | 34,0 kg                          |
| <b>Seiten:</b>      | geschlossen                      |
| <b>Boden:</b>       | geschlossen                      |
| <b>Unterbau:</b>    | 2 Kufen                          |
| <b>Farbe:</b>       | blau                             |





Rotogal



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN



Dorfstraße 77 • 49849 Wilsum  
T +49 5945 9959-240 • info@rotogal.de • www.rotogal.de

bin **400,640&800**

SCHALENTIER  
REINIGUNGSCONTAINER



# bid400,640&800

SCHALENTIER  
REINIGUNGSCONTAINER

## Eigenschaften

- » Hergestellt mit Polyethylene, welches für die Lebensmittelindustrie geeignet ist. Sehr leicht zu reinigen.
- » „Sandwich“-Struktur gibt große Stabilität.
- » Integriertes Gitter zur Separation von Schlamm.
- » Stapelbar, Palette integriert.
- » 50% mehr Last als gespritzte Plastikcontainer.
- » Horizontale und vertikale Montage möglich.
- » Einfache Montage und Nutzung, Notfallsteckdosen.
- » Farben: Hellblau (verfärbt sich nicht) und beige.



## Technische Daten

|               | bid400             |            | bid640             |            | bid800             |            |
|---------------|--------------------|------------|--------------------|------------|--------------------|------------|
| Liter         | 360 L              |            | 640 L              |            | 800 L              |            |
| Gewicht       | 34 kg              |            | 56,7 kg            |            | 65 kg              |            |
| Max. Staplung | 8 gestapelt (voll) |            | 6 gestapelt (voll) |            | 4 gestapelt (voll) |            |
| Größe         | Außen              | Innen min. | Außen              | Innen min. | Außen              | Innen min. |
| Länge         | 1200               | 1090       | 1450               | 1390       | 1120               | 1005       |
| Breite        | 1000               | 890        | 895                | 835        | 1120               | 1005       |
| Höhe          | 500                | 355        | 730                | 576        | 860                | 640        |

\*Die Maße können um ±2% variieren.

**1** Bewässerungssystem für hervorragenden Wasserfluss und die Anreicherung mit Sauerstoff des Produkts. Innenschlauch in dem Container.

**4** Energieeffizienz durch die Isolierschicht im Vergleich zu einwandigen Containern.

**2** Schlammtrenngitter auf dem Boden

**5** Einfache Identifikation und Rückverfolgbarkeit. Verbessert die Effizienz bei mehreren Produkten und Chargenhandling.

**3** Platzsparend für Ihr System

## Divisionen

- » Reinigung von Weichtieren
- » Aufbewahrung von lebenden Schalen- und Krebstieren



## Stapelung – Kombinationen horizontal und vertikal

